



- mechanische Bearbeitung
- Einzelteile und Kleinserien
- Lieferung kompletter Maschinen



Ein vielseitiger und gut aufeinander abgestimmter (Groß-) Maschinenpark sichert Ihnen gleichbleibend hohe Qualität und kurze Lieferzeiten für mechanische Bearbeitungen aller Art.

Unser nach DIN EN ISO 18800-7 und DIN 15018 zugelassener Stahlbau sowie unsere Montagekapazitäten ermöglichen es uns, Ihnen Baugruppen und komplett montierte sowie verkabelte Maschinen nach Ihren Zeichnungen zu liefern.

Wo Standardsysteme nicht mehr funktionieren, entwickeln unsere Ingenieure individuelle Lösungen.

Mittels sorgfältiger Analyse Ihres Bedarfs und genauer Berechnung konkretisieren wir Ideen, bringen Vorstellungen auf den Punkt, denken unternehmerisch bis ins Detail.

Wir verstehen uns als leistungsstarker Partner für die Projektierung, Konstruktion, Fertigung und Instandsetzung von Maschinen und Anlagen, insbesondere für kleine und mittelständische Unternehmen.

Das verstehen wir unter „Lösungen aus einer Hand“.



Kapazitäten (Auszug)

Plattenbohrwerke (max. Werte):

Verfahrweg X:	12.000 mm
Verfahrweg Y:	2.000 mm
Verfahrweg W:	1.000 mm
Aufspannfläche:	12.000 x 4.000 mm
Werkstückgewicht:	25.000 kg

Tischbohrwerke (max. Werte):

X-Achse:	2.000 mm
Y-Achse:	1.600 mm
Z-Achse:	1.500 mm
W-Achse:	550 mm
B-Achse:	360 Grad
Tischaufspannfläche:	1.250 x 1.600 mm
Max. Tischbelastung:	6.000 kg
Steuerungen:	Sinumerik 840D

Bearbeitungszentren (max. Werte):

Verfahrweg X:	1.500 mm
Verfahrweg Y:	850 mm
Verfahrweg Z:	750 mm
Max. Werkstückgewicht:	3.500 kg

Drehen (max. Werte):

Drehlänge:	4.000 mm
Drehdurchmesser über Bett:	540 mm
Planscheibe:	700 mm
Max. Werkstückgewicht:	3.500 kg

Sonstiges:

Flächenschleifen:	1.000 x 500 mm
Keilnuten:	4 – 50 mm, max. Länge: 400 mm
Wuchten:	Dmax. 2.100 mm, Lmax: 5.700 mm
Bohren, Honen, Strahlen, Lackieren, Trocknen, Krankkapazitäten bis 30 Tonnen, eigener Lkw	

Fragen Sie nach unserer Maschinenliste.

